**海口市市场监督管理局**

**2023年产品质量市级监督抽查实施细则（压力锅）**

**海口市市场监督管理局**

**2023年8月**

压力锅产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式抽取检验样品和备用样品。

每批次产品抽取样品压力锅12口，密封圈12只，其中6口锅，6只密封圈作为检验样品，6口锅，6只密封圈作为备用样品。

2 检验依据

表1 压力锅检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 材料 | GB 15066-2004 |
| 2 | 工作压力 | GB 15066-2004 |
| 3 | 安全压力 | GB 15066-2004 |
| 4 | 密封性 | GB 15066-2004 |
| 5 | 耐内压力 | GB 15066-2004 |
| 6 | 合盖安全性 | GB 15066-2004 |
| 7 | 防堵安全性 | GB 15066-2004 |
| 8 | 密封圈 | GB 15066-2004 |
| 9 | 复合底 | GB 15066-2004 |
| 10 | 抛光 | GB 15066-2004 |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

依照有关规定或产品适用标准，需要检测的其他项目，可视情况进行调整。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 15066-2004 不锈钢压力锅

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。